

2K Mammut 200

2K UHS akrylový plnič a základová barva 4:1

CHARAKTERISTIKA

Mammut 200 AKEMI® je 2-složková UHS základová barva a plnič s vysokým pevným obsahem.

Výrobek se vyznačuje následujícími vlastnostmi:

- vynikající vysoká vrstva (až 200 μ v jednom nástřiku)
- velmi rychlé schnutí
- velmi snadno se brousí
- flexibilní
- lze nanášet "mokrý do mokrého" jednoduchým nastavením poměru ředění
- nové komponenty a tovární základní nátěry nevyžadují broušení
- vynikající barevné sladění vrchního laku i s čirými pigmenty

APLIKACE:

Používá se hlavně při opravách karosérií jak pro bodové opravy, tak celoplošné opravy a je zpracován tak, aby poskytoval vysokou přilnavost na pískované a leptané základy, na epoxidové základní nátěry, polyesterové tmely, na holý kov, galvanizovanou ocel, základní plasty a pro aplikace na dřevo a sklolaminát.



NÁVOD NA POUŽITÍ :

1. Podklad určený k ošetření musí být suchý, čistý, zbavený koroze, mastnoty a zbytků separačních prostředků.
2. Povrch můžete odmastit produktem **Acryclean Pro** nebo **AKEMI® Eco Degreaser** a ještě těsně před nanesením plniče **Mammut 200** znovu lehce očistíte **Acryclean Pro** nebo **AKEMI® Eco Degreaser** a otřete plochu čistou suchou utěrkou **POLY WIPES (CH047)** nebo **CREPE WIPES (CH80163, CH80175)**
3. **Předpříprava:**
 - Starý lak: obrousit orbitální bruskou o max. 5 mm nebo ručním broušením P320 nebo jemnějším.
 - Pozinkovaný ocelový plech a hliník: obrousit orbitální bruskou o max. 5 mm s pomocí P240 - P320 nebo jemnější hrubostí brusného papíru.
 - Holá ocel: obrousit orbitální bruskou o max. 5 mm s pomocí P240 - P320 nebo jemnější hrubostí. Povrch musí být nejprve ošetřen **2K Epoxy Primer (88111)** nebo **1K Epoxy primer spray (CH80027)**.
 - GRP nebo sklolaminát: obrousit orbitální bruskou o max. 5 mm s pomocí P240 - P320 nebo jemnější hrubostí, ideálně s **afin® Foam Disc fine**.
 - Šterkové tmely: obrousit orbitální bruskou o max. 5 mm s pomocí P120 nebo P180. Pro broušení okolních ploch P240 nebo jemnější hrubostí.
 - Tovární základní nátěr/E-coat: broušení neporušených dílů s e-povrstvením není nutné. Pro vybroušení povrchových poškození nebo defektů použijte **afin® Foam Disc** nebo **afin® 2S Sanding Pad** jemný nebo super jemný.
4. **Poměr míchání:**
 - Objemový poměr:
 - Vysoce nanášená vrstva: 100 dílů Mammut 200 + 25 dílů tužidlo (4:1) přidat 5 - 20 % **AKEMI® Acrylic Thinner** normální ředidlo, extra přídatek 5% ředidlo **AKEMI®Active Thinner**
5% **AKEMI® Acrylic Thinner** : 2,5 mm
20% **AKEMI® Acrylic Thinner** : 1,8 mm
25% **AKEMI® Acrylic Thinner** : 1,6 mm
 - Velikost trysky: přidat 45% **AKEMI® Acrylic Thinner** normální, velikost trysky 1,3 mm
 - Hmotnostní poměr:
 - Vysoce nanášená vrstva: 150 dílů Mammut 200 + 25 dílů tužidlo (4:1) přidat 5 - 20 hmotnostních dílů **AKEMI® Acrylic Thinner** normální ředidlo nebo ředidlo **AKEMI®Active Thinner**
45 dílů **AKEMI®Acrylic Thinner** normální ředidlo
 - Aplikace "mokrý do mokrého":
5. Důkladně promíchejte ve vhodné míchací nádobě

NÁVOD NA POUŽITÍ :

6. Doba zpracování: 30 minut při 20 °C/65 % relativní vlhkosti s ředidlem **AKEMI® Acrylic Thinner normal**
15 minut při 20 °C/65 % relativní vlhkosti s ředidlem **AKEMI® Active Thinner**
7. Nastavení pistole a tlaku vzduchu: Stříkáací pistol HVLP
velikost trysky 1,3 - 2,5 mm
tlak 1,8 – 2,2 bar (tlak vzduchu)*
tlak 0,7 bar (tlak rozprašování) *
* Dodržujte doporučení výrobců stříkáacích pistolí
8. Při nanášení 1-3 vrstev naneste lehkou vrstvu a po odvětrání ihned další vrstvy
9. Nechejte odvětrat cca. 10 minut mezi vrstvami (v závislosti na teplotě, tloušťce nanesené vrstvy a použitým ředidlem).
10. Aplikace "mokry do mokrého", před aplikací plniče: odvětrejte 15 minut při 20 °C nebo 10 minut při 40 °C
11. **Konečné sušení:**
 - Teplota kabiny 60°C: 10 minut
 - Teplota dílny 20°C: **AKEMI® Acrylic Thinner normal** - 4 hodiny
AKEMI® Active Thinner - 1 hodinaAplikace "mokré do mokrého": teplota 20 °C 15 minut
teplota 40 °C 10 minut
12. Broušení s P400: s **AKEMI® Acrylic Thinner normal**
 - teplota 60°C - po 10 minutách
 - teplota dílny 20°C - po 60 minutáchs **AKEMI® Active Thinner** - po 45 minutách
Broušení pro jemné barvy s hrubostí P600 - P800
13. Lze přelakovat všemi vodou ředitelnými nebo akrylovými barvami a též plnotónovými barvami.

SPECIÁLNÍ POZNÁMKY:

- Pouze pro profesionální použití
- Před přelakováním je nutné dodržet dobu konečného schnutí
- Pro správnou likvidaci odpadu musí být nádoba úplně vyprázdněna
- Recyklace v souladu se směrnicemi rozhodnutí EU 97/129 EC a směrnicí o obalech 94/62/EC

SPECIFIKACE:

Základ: isokyanátový vytvrzovací polymer

Obsah sušiny: Cca. 73 % samotný plnič

Hustota při 20°C: cca. 1,5 g/cm³ samotný plnič, cca. 1,4 g/cm³ finální směs

Doporučená tloušťka suché vrstvy: 100 - 200 um

VOC: < 480 g/l

SKLADOVÁNÍ:

Základní komponent i tužidlo 12 měsíců v uzavřeném originálním obalu.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST:

Vezměte, prosím, na vědomí údaje o bezpečnosti, které jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobce.

NÁZEV	SKLADOVÝ KÓD	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU	ČÍSLO CELNÍHO SAZEBNÍKU
2 K MAMUT 200 SET GREY	CHM2000SG	4,375 L	70540	3208 2099
2 K MAMUT 200 SET ANTHRACITE	CHM2000SA	4,375 L	70541	3208 2099
2 K MAMUT 200 SET WHITE	CHM2000SW	4,375 L	70542	3208 2099

PROHLÁŠENÍ: uvedené informace jsou založeny na objektivním testování, zkušenosti a výzkumu naší firmy, jsou však všeobecné a neobsahují záruky. Vzhledem k řadě faktorů ovlivňujících tyto údaje mohou mít jen nezávazný charakter. Každý uživatel je povinen se přesvědčit v jednotlivých případech o vhodnosti použití vlastními zkouškami a testy, vyzkoušením produktu na nenápadných místech nebo výrobou vzorku. Vyhraujeme si veškerá práva činit změny v zájmu zlepšení nebo dalšího vývoje výrobku.

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ A PRŮMYŠLOVÉ POUŽITÍ!



CHEMISTRY PRO

masters of chemistry

CHEMISTRY PRO s.r.o.

OFFICE: STUPKOVA 18 // 779 00 OLOMOUC, CZ

TELEFON: +420 585 242 873 // MOBIL: +420 720 970 934

E-MAIL: INFO@CHEMISTRYPRO.EU // WWW.CHEMISTRYPRO.EU